

GZ-SDCG04\_V3

全部: 3.2

24 ± 0.10

2-M8

20

35

A

72

12

A

2-Ø20 <sup>+0.10</sup><sub>0</sub>

2-Ø15

20

17

21 ± 0.05

32 ± 0.05

技术要求

- 1、调质处理HB220-280;
- 2、去除尖角毛刺;
- 3、表面发黑处理;
- 4、未注尺寸以3D数模为准;
- 5、未注倒角1x45°;

00

S01

零件新增, 图纸下发

孙国

20210128

3D版本

分区

更改文件号

2D版本

更改描述

更改

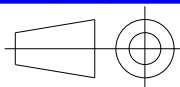
日期

审核

日期

批准

日期



第一角投影视图

一般公差

线性

GB/T13914-6

角度

GB/T13915-3

形位

GB/T13916-m



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

45

名称

光轴固定座A

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

阶段标记

重量(Kg)

比例

设计

标准化

S

A

0.3

1:1

件号(图号)

GZ-SDCG04\_V3

审核

批准

共 1 张

第 1 张

项目代号: